# GEFAHRSTOFFE BEIM SCHWEISSEN

*Sie können diese und weitere Checklisten herunterladen unter:*
**www.praevention-aktuell.de/praxis**

| FRAGE | ANTWORT | HANDLUNGSBEDARF | ERLEDIGEN BIS | BEMERKUNGEN |
|---|---|---|---|---|
| Wurde vor der Auswahl des Schweißverfahrens die vorgeschriebene Substitutionsprüfung durchgeführt und dokumentiert? | | | | |
| Sind die Beschäftigten über die beim Schweißen freigesetzten Gefahrstoffe und die damit verbundenen Gefährdungen unterwiesen? | | | | |
| Sind Arbeitsgeräte und lüftungstechnische Einrichtungen in technisch einwandfreiem Zustand und gewartet? | | | | |
| Erfolgt die Absaugung der Gefahrstoffe möglichst nahe an der Entstehungsstelle? | | | | |
| Wird abgesaugte Luft vor ihrer Rückführung in den Arbeitsbereich ausreichend gereinigt? | | | | |
| Werden die vom Hersteller der Elektroden oder Gase empfohlenen Schweißparameter eingehalten? | | | | |
| Werden vor Beginn der Schweißarbeiten eventuelle Rückstände auf den Oberflächen (zum Beispiel Kaltreiniger) entfernt? | | | | |
| Werden bei Arbeitsunterbrechungen und vor Arbeitsende die Ventile an Druckgasflaschen und Gasentnahmestellen (und nicht nur die Ventile der Druckminderer) geschlossen? | | | | |
| Entsprechen die Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden der Gefahrstoffe dem Stand der Technik und werden sie mindestens jährlich überprüft? | | | | |
| Ist die die Anzahl der Beschäftigten, die Gefahrstoffen ausgesetzt sind, so weit wie möglich minimiert? | | | | |
| Ist die Arbeitsposition so gewählt, dass die Gefahrstoffeinwirkung möglichst gering ist? | | | | |
| Sind passende Atemschutzgeräte für den Einsatzzweck ausgewählt (siehe DGUV Regel 209-016)? | | | | |
| Werden die Tragezeitbegrenzungen der Atemschutzgeräte nach DGUV Regel 112-190 eingehalten? | | | | |

**ARBEITSBEREICH/-PLATZ:**

**BESPROCHEN MIT:**

**MÄNGEL GEMELDET AN:**

**PRÜFDATUM:**